

KYO-300



1409 g 4442C X1XXXX

Résistance à la coupure



NIVEAUX DE PERFORMANCE

EN388 : 4X42C C = cote 4 coupure						
ABRASION	0	1	2	3	4	
COUPURE	0	1	2	3	4	5
DÉCHIRURE	0	1	2	3	4	
PERFORATION	0	1	2	3	4	
COUPURE TDM NOUVEAU EN388	A	B	C	D	E	F
CONTRE LES CHOCS	X			P		

ANSI COUPURE : A3	
Nombre de grammes : 1409	
A1	Léger (200 – 499 g)
A2	Léger à moyen (500 – 999 g)
A3	Léger à moyen (1000 – 1499 g)
A4	Moyen (1500 – 2199 g)
A5	Moyen à élevé (2200 – 2999 g)
A6	Élevé (3000 – 3999 g)
A7	Élevé (4000 – 4999 g)
A8	Élevé (5000 – 5999 g)
A9	Élevé (6000 + g)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Gant tricot de KYORENE sans couture | Jauge 13
 Enduit HCT de nitrile micromousse KYORENE à la paume et aux doigts
Renfort entre le pouce et l'index
 Poignet élastique

GRANDEURS : 7. 8. 9. 10. 11. 12

EMBALLAGE : Douzaine | 72 paires/ caisse

AVANTAGES

- Résistance à la coupure ANSI A3
- Résistance à la coupure EN388 C = Niveau 4
- Excellente résistance à l'abrasion 4/4 | ANSI 3 (3833 cycles avec 1000 g de charge)
- Dextérité et confort impeccable
- **Antibactérien**
- Déodorant : ne laisse pas de mauvaises odeurs
- Résiste à la chaleur de contact et au froid
- Protection UV
- Conserve ses propriétés sous la lumière

APPLICATIONS

- Manutention de pièces coupantes
- Industrie de fabrication et de transformation du verre
- Aéronautique
- Construction
- Métallurgie
- Industrie du plastique
- Alimentation
- Agriculture
- Pêcheries



GANTERIE BCL LTÉE
 21 Parc-Industriel, Saint-Pacôme
 (Québec) Canada G0L 3X0
 T 418 852-2098 F 418 852-3330
info@akka.ca www.akka.ca

EN 407



NORME EN 407

Gant de protection contre les risques thermiques

a b c d e f

← Le pictogramme donne l'évaluation de 6 protections contre les risques thermiques. Chaque protection est évaluée par une cote de 1 à 4, 4 étant la meilleure cote de résistance.

- a** Résistance à l'inflammabilité/comportement au feu
La flamme à gaz est tenue contre le matériau du gant. La résistance à l'inflammabilité est déterminée par le temps requis pour que le matériel commence à brûler.
Niveau 1 ≤ 20 sec. **Niveau 2** ≤ 10 sec. **Niveau 3** ≤ 3 sec. **Niveau 4** ≤ 2 sec.
- b** Résistance à la chaleur de contact
Le matériel du gant est exposé à des températures entre 100 °C et 500 °C. Un minimum de 15 secondes est requis pour l'approbation.
Niveau 1 Manipulation d'une pièce à 100 °C
Niveau 2 Manipulation d'une pièce à 250 °C
Niveau 3 Manipulation d'une pièce à 350 °C
Niveau 4 Manipulation d'une pièce à 500 °C
- c** Résistance à la chaleur convective
Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de la chaleur d'une flamme. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.
Niveau 1 ≤ 4 sec. **Niveau 2** ≤ 7 sec. **Niveau 3** ≤ 10 sec. **Niveau 4** ≤ 18 sec.
- d** Résistance à la chaleur radiante
Déterminée par le temps pendant lequel le gant peut retarder le transfert de chaleur lors d'une exposition à une source de chaleur rayonnante. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.
Niveau 1 ≤ 5 sec. **Niveau 2** ≤ 30 sec. **Niveau 3** ≤ 90 sec. **Niveau 4** ≤ 150 sec.
- e** Résistance à de petites projections de métal en fusion
Correspond à la quantité de métal en fusion nécessaire pour élever la température de l'échantillon à un seuil donné. Cet indicateur est utilisé seulement si un niveau 3 ou 4 a été obtenu lors du test d'inflammabilité.
Niveau 1 ≤ 5 sec. **Niveau 2** ≤ 15 sec. **Niveau 3** ≤ 25 sec. **Niveau 4** ≤ 35 sec.
- f** Résistance à d'importantes projections de métal en fusion
Correspond au poids du métal en fusion nécessaire pour provoquer la détérioration (ramollissement ou microperforations) d'une peau artificielle placée directement derrière l'échantillon. Le test échoue si des gouttelettes de métal restent collées sur le matériau composant le gant, ou si l'échantillon prend feu.

KYO: Résistance à la chaleur de contact (test EN 407: 2004):

KYO-300	Méthode	Unité	Résultat
Chaleur de contact	EN 407 : 2004		
Temps limite à 100 °C (1)		Secondes	19.7
Temps limite à 100 °C (2)		Secondes	19.1
Temps limite à 100 °C (3)		Secondes	18.6
Moyenne à 100°C		Secondes	19
Temps limite à 250 °C (1)		Secondes	8.6
Temps limite à 250 °C (2)		Secondes	8.5
Temps limite à 250 °C (3)		Secondes	8.6
Moyenne à 250 °C		Secondes	9
Niveau de performance			

Table de niveau de performance

Chaleur de contact (EN 407)	Niveau de performance				
	0	1	2	3	4
Température de contact (°C)	-	100	250	350	500
Temps limite (s)	-	≥15	≥15	≥15	≥15



NORME EN 388

Gant de protection contre les risques mécaniques

a b c d

Le pictogramme est accompagné d'un code à 4 chiffres, 4 ou 5 étant la meilleure cote de résistance.



- a** Résistance à l'abrasion
Cote entre 0 et 4 déterminée par le nombre de cycles d'abrasion nécessaires pour user l'échantillon.
- b** Résistance à la coupure par lame
Cote entre 0 et 5 déterminée par le nombre de cycles nécessaires pour couper l'échantillon à une vitesse constante.
- c** Résistance à la déchirure
Cote entre 0 et 4 déterminée par la la force nécessaire pour déchirer l'échantillon.
- d** Résistance à la perforation
Cote entre 0 et 4 déterminée par la force nécessaire pour percer l'échantillon avec un poinçon standard.

X Le test n'est pas applicable ou le gant n'a pas été testé.





GUIDE DES NOUVELLES NORMES À LA COUPURE

ANSI & EN388

ANSI COUPURE

A1

200 - 499 grammes

LÉGER : risque de coupe

Bois / papier, entrepôt,
Menuiserie générale,
construction, usage général
assemblage de petites pièces

ANSI COUPURE

A2

500 - 999 grammes -

**LÉGER/MOYEN
risque de coupe**

Bois / papier, entrepôt,
Menuiserie générale,
assemblage de petites pièces,
usage général, construction

ANSI COUPURE

A3

1000 - 1499 grammes

**LÉGER/MOYEN
risque de coupe**

Bois / papier, entrepôt,
Menuiserie générale,
assemblage de petites pièces,
usage général, construction

ANSI COUPURE

A4

1500 - 2199 grammes

MOYEN : risque de coupe

Aéronautique, automobile,
charpenterie générale, verre,
usiniers en tôle / vitraux, bois /
papier, fabrication de métaux,
plastique, plombiers,
fabrication d'appareils

ANSI COUPURE

A5

2200 - 2999 grammes

**MOYEN/ÉLEVÉ :
risque de coupe**

Aérospatiale, verre, usines de
tôle / vitraux, bois / papier,
métal, fabrication, plastique,
plombiers, automobile,
fabrication d'appareils,
charpenterie générale

ANSI COUPURE

A6

3000 - 3999 grammes

ÉLEVÉ : risque de coupe

Aéronautique, fabrication
d'appareils, automobile,
charpenterie générale, verre,
tôlerie / vitres, bois / papier,
fabrication de métaux,
plastique, plombiers

ANSI COUPURE

A7

4000 - 4999 grammes

ÉLEVÉ : risque de coupe

Aéronautique, estampage -
fabrication et recyclage des
métaux, fabrication
d'appareils, automobile,
charpenterie générale, verre,
tôlerie / vitre, bois / papier,
plastique, plombiers

ANSI COUPURE

A8

5000 - 5999 grammes

ÉLEVÉ : risque de coupe

Aéronautique, estampage -
fabrication et recyclage des
métaux, fabrication d'appareils,
automobile, charpenterie
générale, verre, tôlerie / bois /
papier, plastique, plombiers

ANSI COUPURE

A9

6000 + grammes

ÉLEVÉ : risque de coupe

Aéronautique, estampage -
fabrication et recyclage des
métaux, fabrication d'appareils,
automobile, charpenterie générale,
verre, tôlerie / bois / papier,
plastique, plombiers

* Les grammes :
Indice de résistance à la coupure